

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) **N° de publication :**
(A n'utiliser que pour
le classement et les
commandes de reproduction)

2.029.994

(21) **N° d'enregistrement national**
(A utiliser pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

69.13964

BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE
PUBLICATION

(22) Date de dépôt..... 30 avril 1969, à 10 h 15 mn.
Date de la décision de délivrance 12 octobre 1970.
Publication de la délivrance B.O.P.I. — « Listes » n° 39 du 23-10-1970.

(51) Classification internationale (Int. Cl.) **B 29 c 27/00.**

(71) Déposant : SOCIÉTÉ S.I.F.M.A. (SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE FONDERIE
ET DE MÉCANIQUE APPLIQUÉES), résidant en France (Cher).

Mandataire :

(54) Procédé de décoration de pièces diverses de toutes formes et dimensions
par formation d'un décor plastique injecté sur toute ou partie de la dite
pièce.

(72) Invention : S.I.F.M.A.

(33) (32) (31)

La présente invention porte principalement sur la technique d'emploi des revêtements plastiques injectés, à titre décoratif ou d'isolation sur toutes pièces ou parties de pièces, sur modèles ou sur ensembles. Les motifs pouvant être réalisés en creux ou en relief.

5 La technique actuelle n'emploie pas ce procédé.

La présente invention concerne un procédé de décoration de pièces diverses de toutes formes et dimensions par formation d'un décor plastique sur toute ou partie de la surface de la dite pièce.

10 Sur la planche de dessin annexé à la présente demande de brevet on retrouve les mêmes repères sur les figures 1, 2, 3. Le repère 1 donne un type de pièce figuré en coupe pour la meilleure compréhension des explications ci-dessous. Cette pièce peut être en tous matériaux connus et à venir, bois, métal, plastique, 15 ou autre matériau.

Le repère 2 indique la pellicule plastique, partie en trait plein, injecté contre la pièce 1. Cette pellicule peut être formée par une ou plusieurs sortes de plastiques décorés ou non.

Les repères 3 donnent différentes figures de têtons d'accrochage 20 qui peuvent être nécessaires si besoin est, en vue de mieux maintenir le plastique 2 sur la pièce 1. Ce genre d'accrochage peut évidemment être réalisé sous toutes formes désirées et devant convenir à l'usage que l'on veut en faire sans toutefois sortir du cadre de la présente invention qui concerne uniquement la formation du décor plastique injecté sur toute ou partie de la pièce. 25 Ces accrochages repères 3 des figures 1, 2 et 3 sont donnés à titre d'exemple seulement et non limitatifs quant à leurs formes, dimension que mode de liaison entre eux.

Pour la fabrication la pièce étant mise dans un moule 30 de forme désirée le plastique est injecté pour former la pellicule 2 sur partie ou sur la pièce 1. Le dessin représente une pièce en creux mais l'application de la présente invention concerne aussi bien les pièces en creux que les pièces en relief ou planes ou de toutes autres formes géométriques sans sortir du cadre de la présente invention.

35 Les résultats que la présente invention permet sont en résumé : Rapidité d'exécution donc pièce immédiatement utilisable. Elimine le séchage et les poussières.

Possibilité de traiter par ce procédé des pièces ayant déjà subies 40 des traitements de surface ou en profondeur sans les altérer.

Ce procédé donne un relief qu'aucune peinture en peut réaliser
relief qui peut recevoir tous dessins ou sculptures en plastiques
moulés ou rapportés.

5 Ce procédé donne un ancrage très rationnel. Il donne un revêtement
inaltérable aux vapeurs, aux embruns acides ou basiques et permet
l'emploi d'un large éventail de matière plastique les plus appro-
priées aux emplois et services demandés.

10 Ce procédé peut permettre, après son application tous traitements
désirés, tant sur le support lui-même que sur le décor plastique,
chromage, dorure, vieillissement ou autres.

15 Ce procédé permet également un usinage complémentaire après appli-
cation sans risque d'arrachement de matière rapportée.

Il permet de plus un bas prix de revient, des aspects nouveaux,
des décors nouveaux.

20 Ce procédé est mis immédiatement en application dans nos ateliers.
Pour le premier stade de décoration de zamak en attendant de l'é-
tendre à d'autres productions, tant par nos machines que celles de
nos Sociétés soeurs.

Les applications industrielles sont très nombreuses dans tous les
domaines où l'on recherche une bonne présentation et aussi un iso-
lement électrique ou thermique.

En résumé la présente invention concerne un procédé de DECORATION
DE PIECES DIVERSES DE TOUTES FORMES ET DIMENSIONS PAR FORMATION
D'UN DECOR PLASTIQUE INJECTE SUR TOUTE OU PARTIE DE LA DITE PIECE.

R E V E N D I C A T I O N

=====

Ce procédé permet la décoration de pièces de toutes formes et dimensions par formation d'un décor plastique injecté sur toute ou partie de la dite pièce.

1° - La caractéristique du procédé est l'injection en creux ou en 5 relief, afin de réaliser un décor plastique.

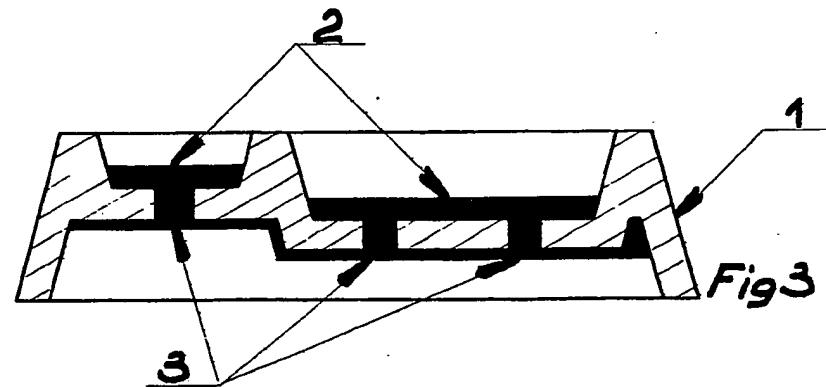
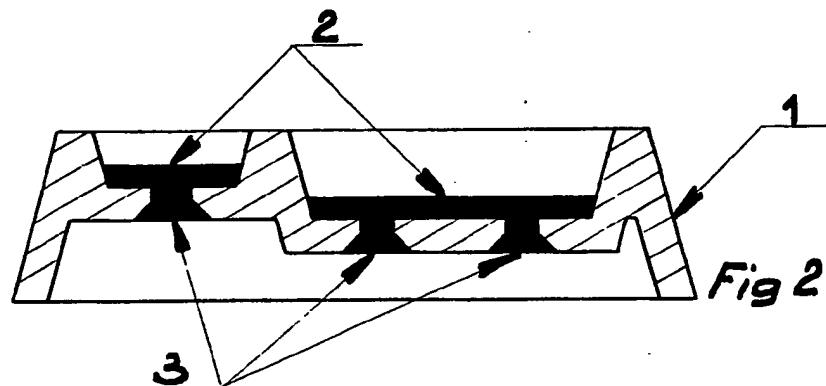
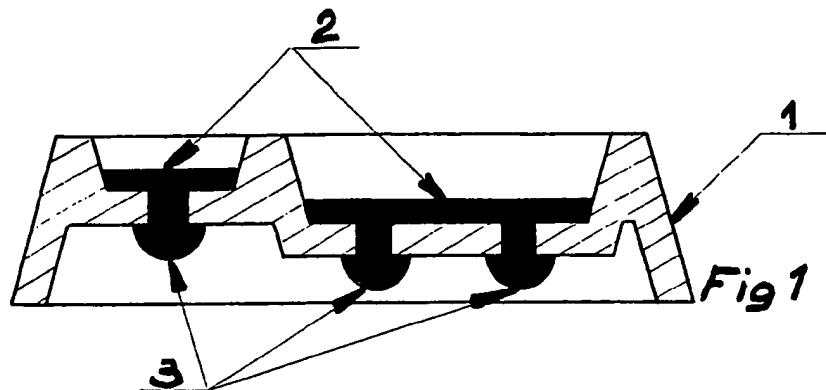
Ce procédé permet la décoration de pièces diverses de toutes formes et dimensions par formation d'un décor plastique injecté sur toute ou partie de la dite pièce.

2° - Ce procédé employant l'injection permet de réaliser en creux 10 ou en relief des parties isolantes thermiques ou électriques.

2029994

69 13964

PL. UNIQUE



THIS PAGE BLANK (USP),